

Atlas Copco

Compresores de tornillo rotativos con inyección de aceite



GA 5-11 / GA 5-11 VSD

5-11 kW/7-15 CV



Atlas Copco



Capacidad total, responsabilidad total

En el corazón de su negocio, Atlas Copco suministra aire comprimido de calidad inigualable. Desde el punto de generación del aire comprimido hasta el punto de uso, puede elegir entre nuestra amplia gama de productos para crear un sistema de aire comprimido completo, adaptado a sus necesidades. Todos los productos Atlas Copco están diseñados para integrarse a la perfección, garantizando el más alto nivel de fiabilidad y eficiencia energética. Como resultado, Atlas Copco puede asumir toda la responsabilidad de su infraestructura de aire comprimido con una garantía de calidad superior. Con nuestra presencia en más de 150 países, podemos proporcionar un servicio global inigualable para mantener y mejorar continuamente el rendimiento de su sistema de aire comprimido.

Con el respaldo de 100 años en la vanguardia del aire comprimido, los productos de Atlas Copco ofrecen la mejor calidad y eficiencia. Nuestro objetivo es ser la primera elección (First in Mind—First in Choice®). Por ese motivo, Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, impulsado por su afán de satisfacer y superar las expectativas de los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.

Nuestro compromiso es mejorar su productividad a través de la interacción y la innovación.

Energía eficiente

Los actuales entornos de producción demandan soluciones de aire comprimido que sean eficientes, fiables y que ofrezcan un elevado rendimiento. Con los compresores GA WorkPlace Air System™, Atlas Copco satisface los requisitos más exigentes. Con su excelente fiabilidad, sus reducidas dimensiones, su funcionamiento extremadamente silencioso y la integración

del tratamiento del aire y de los condensados, los compresores GA son ideales para instalar en el punto de uso, ofreciendo una versatilidad y tranquilidad excepcionales. Sin necesidad de una sala de compresores o un complicado y costoso sistema de tuberías.



UNA VARIEDAD DE VENTAJAS

- La mejor capacidad de suministro de aire de la industria gracias al innovador elemento de compresión y al eficiente diseño del conjunto compresor.
- Sobresaliente eficiencia energética y fiabilidad.
- Funcionamiento continuo sin problemas.
- Un agradable ambiente de trabajo con unos niveles de ruido extremadamente bajos: 60-62 dB(A).
- Mantenimiento sencillo y de bajo coste: prolongado intervalo de servicio de fungibles, menos capacidad de aceite y rodamientos del motor lubricados de por vida.



CONSIGA EL SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO ÓPTIMO

- Fiabilidad garantizada incluso en condiciones de temperaturas ambientes extremas.
- Caudal fiable de aire comprimido directamente al punto de uso.
- Bajo ruido de funcionamiento, menores costes de tuberías y limitada caída de presión.
- Avanzadas capacidades de control y monitorización.
- Capacidad de adaptación exacta a su proceso específico.



REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE ENERGÍA

Como la generación de aire comprimido puede suponer más del 40% de la factura de electricidad total de su planta, es esencial optimizar el consumo energético. Adaptando la capacidad del compresor a la demanda de aire, los compresores GA VSD (Accionamiento de Velocidad Variable) reducen los costes de energía en un 35% o más. Esto no sólo genera una factura de electricidad mucho menor, sino que contribuye también considerablemente a la protección del medioambiente.



GA 11 VSD

Construido para durar

Dispuesto a satisfacer sus necesidades específicas y enfrentarse a los retos cotidianos, Atlas Copco le ofrece el GA, con diferencia la solución de compresor más fiable. Listo para suministrar inmediatamente aire de alta calidad, esta potente solución le ofrece la fiabilidad, rendimiento e integración excepcionales que usted busca.

1 VENTILADOR

- Ventilador especial con capacidad optimizada para cada refrigerador, garantizando que se aplique la cantidad correcta de aire de refrigeración de la manera más eficaz.
- El guardamanos de protección cumple las normas de seguridad en todo el mundo.

2 REFRIGERADOR

- El bloque refrigerador de aluminio de tamaño óptimo y los refrigeradores de aletas garantizan un funcionamiento ideal en todas las condiciones.
- Montados horizontalmente en la parte superior, los refrigeradores permiten un acceso fácil para la limpieza y para la canalización.

3 CARROCERÍA

- El sofisticado diseño del flujo y de la carrocería así como el riguroso control de calidad del proceso de producción dan como resultado un nivel sonoro extremadamente bajo, tan sólo 60-62 dB(A).

4 ELEKTRONIKON®

- El avanzado sistema automático de control y monitorización basado en microprocesador optimiza el funcionamiento, mejorando la eficiencia y la fiabilidad con funciones tan innovadoras como ES, DSS y doble banda de presión.

5 FILTRO DE ASPIRACIÓN DE AIRE

- Filtro de aspiración de aire sobredimensionado para un funcionamiento eficaz incluso en ambientes cargados de polvo.

6 SECADOR FRIGORÍFICO INTEGRADO

- Las variantes Full Feature incluyen, de forma estándar, un secador frigorífico integrado que elimina el agua del aire comprimido para proteger la red de tuberías, el proceso de producción y los productos finales.

7 MOTOR

- Motor eléctrico de gran rendimiento Eff 1 (EPAAct), totalmente cerrado y refrigerado por ventilador (TEFC), con aislamiento IP1 clase F que permite un funcionamiento continuo sin problemas.
- Rodamientos engrasados de por vida.

8 ELEMENTO

- Elemento de tornillo patentado por Atlas Copco que proporciona un rendimiento energético óptimo y una fiabilidad excepcional.

9 DISPOSICIÓN DE ACCIONAMIENTO.

- Sistema de accionamiento por correa trapezoidal de alta calidad.
- Las poleas y correas aseguran la máxima vida útil con un deslizamiento y desgaste mínimos.
- Las correas tienen un perfil dentado optimizado que las permite funcionar de forma silenciosa, suave y a baja temperatura, ofreciendo así la máxima eficiencia y vida útil.
- Una base deslizante de alta calidad permite un tensado fácil de las correas y ofrece el mismo rendimiento que los sistemas de tensado automáticos.



LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA DE ELEMENTO COMPRESOR

Atlas Copco se ha comprometido a desarrollar el elemento de tornillo más eficiente para cada generación de GA. Fruto del extenso trabajo de investigación y desarrollo de nuestros ingenieros, la última versión del elemento de tornillo rotativo con inyección de aceite patentado ofrece un rendimiento y una fiabilidad sin rival.



GA 7



GA 11 VSD

Protegiendo su producción

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas contaminantes que pueden dañar el sistema de aire y deteriorar el producto final. Los costes de mantenimiento resultantes pueden superar con creces los costes del tratamiento de aire. Para Atlas Copco, la prevención es esencial en cualquier sistema de aire comprimido.



MEJORE LA FIABILIDAD DE SU PRODUCCIÓN

El aire de baja calidad aumenta el riesgo de corrosión en su sistema, pudiendo reducir la vida útil de sus herramientas neumáticas y de su equipo de producción. El proceso de filtración del GA VSD produce aire limpio que mejora la fiabilidad de su sistema, evitando tiempos de parada costosos y retrasos de producción.



PROTEJA LA CALIDAD DE SUS PRODUCTOS

El aire comprimido que hace contacto con los productos finales no debería afectar a su calidad. El GA VSD suministra aire limpio y seco que protegerá el prestigio de sus productos en el mercado.



REDUZCA SUS COSTES DE ENERGÍA

El aire limpio y tratado reduce el riesgo de corrosión y fugas en su sistema de aire comprimido. Una fuga de 3 mm podría incrementar hasta en 1800 € sus gastos anuales de energía.



PROTEJA EL MEDIO AMBIENTE

Reducidas al mínimo las fugas y el derroche de energía, y suprimida la eliminación poco segura de los condensados sin tratar, podrá proteger el medio ambiente y cumplir las normas internacionales más rigurosas.



PUREZA INTEGRADA

Los filtros y el secador de aire integrado de tipo frigorífico (IFD) eliminan eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. Este aire de calidad prolonga la vida del equipo, mejorando su rendimiento y garantizando la calidad de su producto final.

CONFIGURE SU GA PARA LA CALIDAD DE AIRE QUE NECESITA	GRADO DE CALIDAD ISO	TAMAÑO DE PARTÍCULAS DE SUCIEDAD	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN	CONCENTRACIÓN DE ACEITE
GA WorkPlace	3.-.4	3 micras	-	3 ppm
GA WorkPlace FF con IFD	3.4.4	3 micras	+3°C, 37°F	3 ppm
GA WorkPlace FF con IFD y filtro integrado de grado 2	2.4.2	1 micra	+3°C, 37°F	0,1 ppm
GA WorkPlace FF con IFD y filtros integrados de grado 1	1.4.1	0,01 micras	+3°C, 37°F	0,01 ppm

WorkPlace: versatilidad total, capacidad total

Con sus compactas dimensiones, su bajo nivel sonoro y la integración del equipo de tratamiento de aire y condensados, el GA ofrece la máxima versatilidad para su producción. El diseño integrado del GA permite colocar el compresor en el espacio de producción, reduciendo los costes de tuberías externas y minimizando la caída de presión en el sistema. Esta mayor eficiencia puede proporcionar unos grandes ahorros de energía.

MENORES COSTES DE INSTALACIÓN

- El GA puede funcionar junto al punto de uso – eliminando la necesidad de una sala de compresores especial.
- El GA se suministra listo para usar – minimizando las paradas de producción y reduciendo los costes de instalación.
- Con el equipo de filtración integrado, el GA simplifica la instalación de aire y reduce al mínimo la caída de presión.



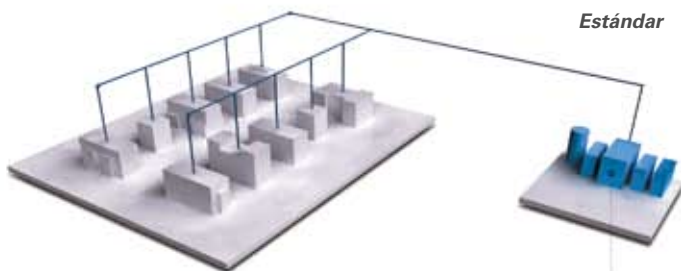
Un compresor convencional, con equipo de filtración externo y un elevado ruido de funcionamiento, se debe colocar lejos de la zona de producción. Esta falta de integración puede aumentar los costes de instalación.



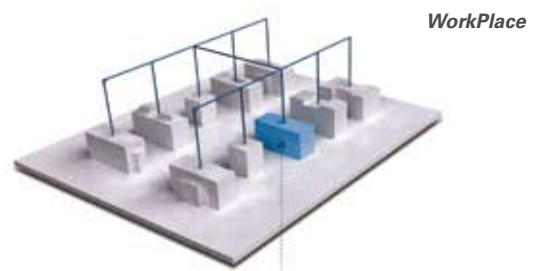
El GA WorkPlace, con su bajo nivel sonoro y su equipo de tratamiento de condensados y de aire integrado, se puede colocar directamente en el punto de uso. Esta integración ahorra espacio y reduce los costes de tuberías.

MENORES COSTES DE ENERGÍA Y MANTENIMIENTO

- Con menos tuberías externas, el GA minimiza la caída de presión en el sistema, lo cual puede reducir los costes de energía.
- El sistema de filtración produce aire limpio para evitar la corrosión de la red – minimizando los costes de energía, reparación y mantenimiento.
- El GA funciona a la presión más baja posible del sistema para reducir los costes de energía gracias al avanzado sistema de monitorización Elektronikon®.



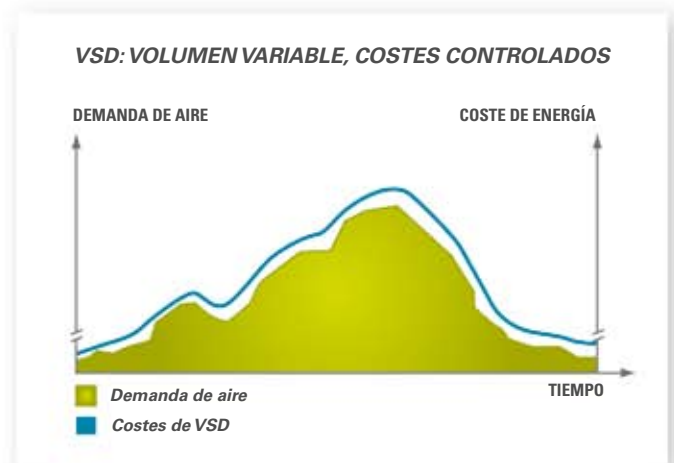
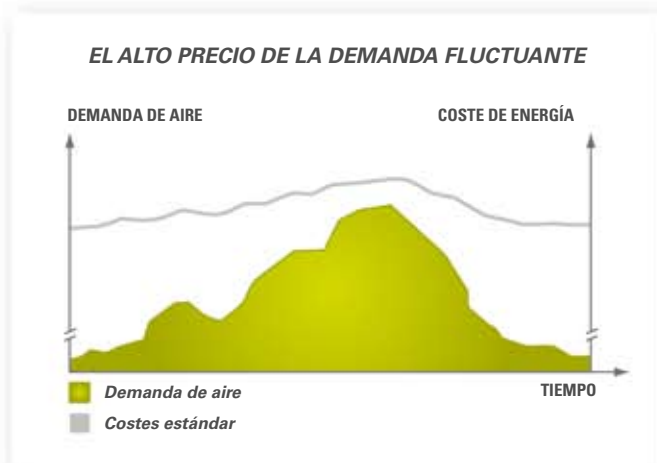
Colocado lejos de la zona de producción, aumentan las tuberías externas, lo cual puede crear una mayor caída de presión en el sistema.



La integración del GA reduce las tuberías externas. Así disminuye la caída de presión entre el compresor y la zona de producción, y se reducen los costes de energía.

Bajando los costes de energía

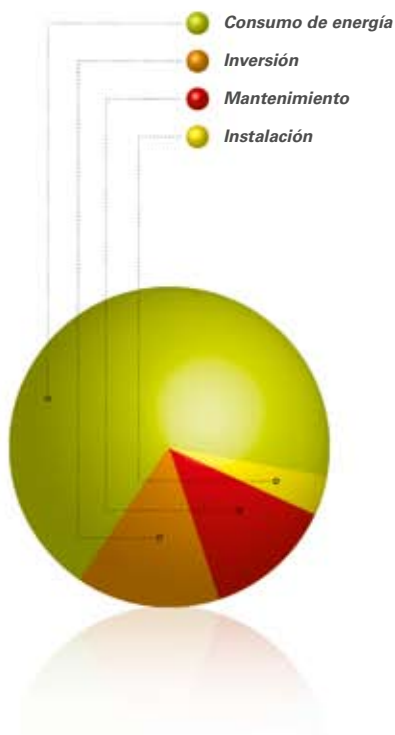
La energía puede representar más del 70% de los costes del ciclo de vida de un compresor. La generación de aire comprimido puede suponer más del 40% de la factura de electricidad total de una planta. La mayoría de los entornos de producción tienen una demanda de aire fluctuante en función de la hora del día, la semana o incluso los meses del año. Con la tecnología VSD (accionamiento de velocidad variable) de Atlas Copco, reflejando las necesidades de aire comprimido, las fluctuaciones de demanda ya no son sinónimo de elevados costes de energía.



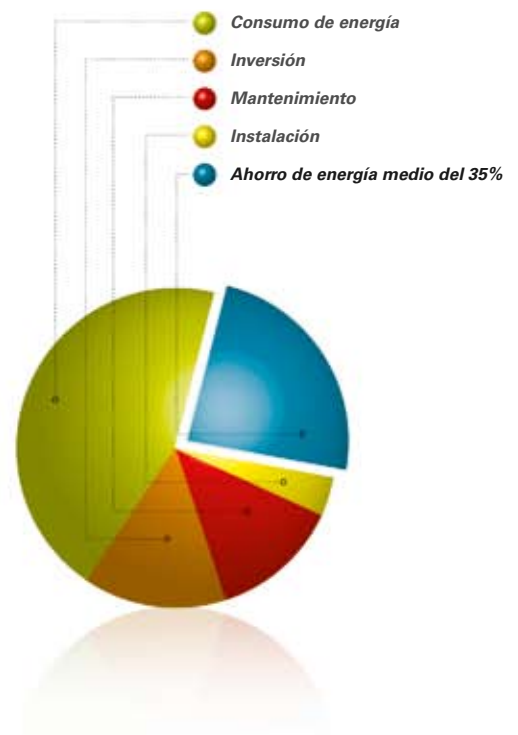
Los compresores tradicionales que utilizan el control todo/nada funcionan entre dos puntos de presión ajustados. Cuando se alcanza la presión máxima, el compresor entra en descarga. Durante los períodos de demanda de aire media a baja, el consumo en vacío puede ser excesivo – derrochando una gran cantidad de energía.

Al suministrar únicamente el aire comprimido necesario, el GA VSD puede reducir los costes de energía en un 35% o más. El coste de ciclo de vida del compresor se puede reducir en una media del 22%. En general, el coste adicional de un compresor VSD comparado con un compresor de velocidad fija se puede recuperar en tan sólo uno a dos años.

COSTE DEL CICLO DE VIDA DE UN COMPRESOR ESTÁNDAR



COSTE DEL CICLO DE VIDA DE UN COMPRESOR VSD



VSD: volumen variable, costes controlados

La tecnología VSD (Accionamiento de Velocidad Variable) refleja el consumo de aire, ajustando automáticamente la velocidad del motor en función de la demanda. La presión reducida del sistema minimiza el consumo a lo largo de la producción, reduciendo los costes energéticos. Con la tecnología VSD, Atlas Copco ha hecho realidad un ahorro notable de los costes de energía.



Consumiendo la menor energía posible, el GA VSD ayuda a proteger el medio ambiente para las generaciones futuras.

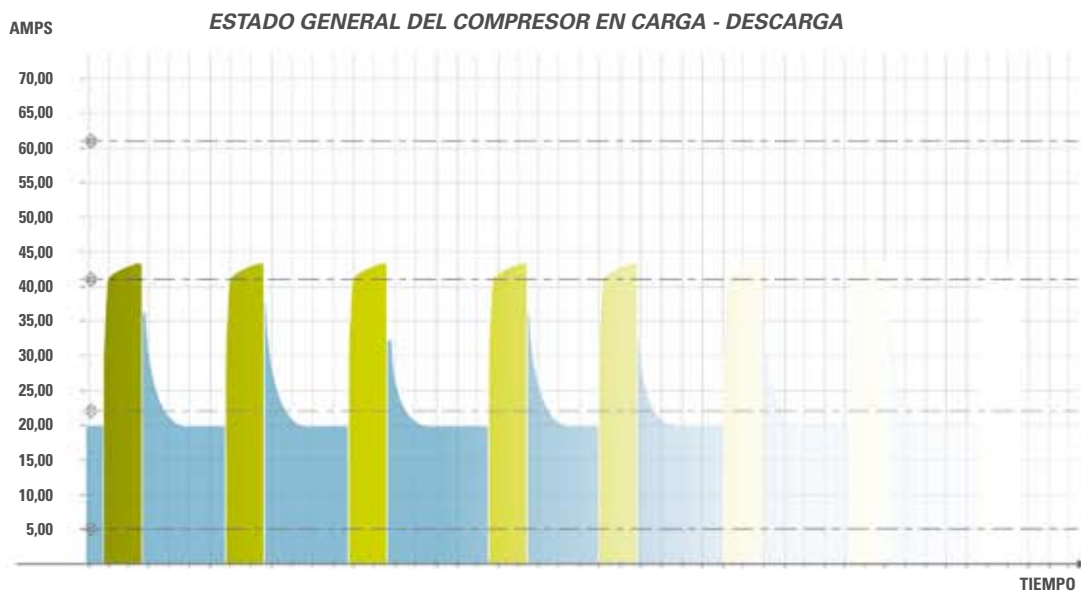
EL GA VSD REDUCE LOS COSTES DE ENERGÍA:

- Evitando un excesivo consumo de energía en descarga.
- Manteniendo la banda de presión de la red dentro de 0,10 bar; 1,5 psi.
- Reduciendo la presión de trabajo media general.
- Minimizando las fugas del sistema gracias a una presión más baja del sistema.
- Aumentando la flexibilidad con arranques suaves y aceleración gradual del motor para evitar picos de intensidad.
- Ofreciendo una selección de presión flexible de 4 a 13 bar con el engranaje electrónico para garantizar una reducción de los costes de electricidad.

REDUCCIÓN DE COSTES

Empleando un innovador equipo de medida en tiempo real y un sofisticado software de análisis, los ingenieros de Atlas Copco pueden ayudarle a trazar el perfil de carga/demanda de aire de su instalación actual de compresores y demostrar los ahorros

potenciales de energía cuando se usan compresores VSD de Atlas Copco. Este servicio exclusivo le permite obtener pleno control de su sistema de aire comprimido y tomar decisiones sensatas sobre sus inversiones futuras.



El software de simulación configura los datos, visualiza el perfil de carga a tiempo real y muestra inmediatamente la ineficiencia energética del compresor medido. En un próximo paso, se pueden simular los ahorros energéticos del compresor Atlas Copco VSD y generar un informe detallado del sistema de aire comprimido actual frente al sistema óptimo.

Control total, eficiencia garantizada

El sistema ES ofrece control y monitorización para incrementar la eficiencia y fiabilidad del compresor. Fácilmente ampliable con sensores adicionales, entradas digitales y funciones de comunicación por Internet, el ES sepuede adaptar a sus necesidades específicas – ofreciendo una monitorización y control centrales simples de hasta cuatro compresores.

Para mayor sencillez de uso, el display se puede ajustar hasta en 27 idiomas. Para maximizar el ahorro energético, el ES controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema dentro de una banda de presión predefinida y estrecha. Con sólo pulsar un botón, puede arrancar y parar, poner en carga/ descarga el compresor a distancia.

1 CONTROL CENTRAL

El ES controla hasta cuatro compresores simultáneamente. El resultado es una reducción sustancial de la presión del sistema y del consumo de energía, además de unas mínimas fugas de aire comprimido y una presión más estable en la red.

El ES monitoriza continuamente parámetros críticos. Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de servicio y de aviso, detección de errores, parada del compresor y programación del mantenimiento.

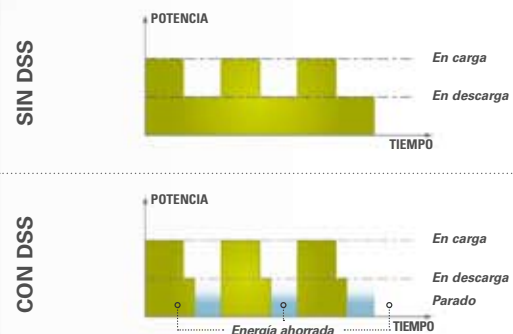


2 DOBLE BANDA DE PRESIÓN

El proceso de producción tiene niveles fluctuantes de demanda de aire, lo cual puede generar un derroche de energía en períodos de uso cortos. El Elektronikon puede crear manual o automáticamente dos bandas distintas de presión del sistema para optimizar el consumo de energía y reducir los costes en caso de tiempos de uso cortos.

3 SEGUNDA PARADA RETARDADA

La sofisticada segunda parada retardada (DSS), hace funcionar el motor de accionamiento sólo cuando es necesario. Como el Elektronikon mantiene la presión del sistema deseada a la vez que minimiza el tiempo de funcionamiento del motor de accionamiento, el consumo de energía se mantiene al mínimo.



Para su tranquilidad



Con los GA, Atlas Copco no sólo ofrece los compresores más fiables y eficaces. Desde juegos de filtros hasta la instalación completa de tuberías, Atlas Copco puede responsabilizarse de todo su sistema neumático para proporcionar aire de máxima calidad. Seleccione entre una amplia gama de productos y servicios postventa de Atlas Copco que harán que su GA funcione al máximo rendimiento durante años. El cualificado servicio técnico de Atlas Copco está disponible en más de 150 países.

El GA ha sido fabricada para facilitar el mantenimiento, con acceso cómodo a todos los componentes.



REPUESTOS Y LUBRICANTES ORIGINALES

No comprometa su inversión adquiriendo piezas que no hayan sido fabricadas conforme a los niveles de excelencia de Atlas Copco. Sólo las piezas originales de Atlas Copco pueden ofrecer nuestra conocida calidad, duración y bajo consumo de energía y aceite. Los lubricantes de Atlas Copco garantizan que su GA siga funcionando a la perfección.

PLAN DE SERVICIO

Elija un Plan de responsabilidad total, Mantenimiento preventivo o Plan de inspección para mantener su compresor funcionando sin problemas. Tenga la seguridad de que Atlas Copco puede ofrecerle su apoyo 24/7 para que no se interrumpa nunca su producción.

AIRMONITOR

Supervise el rendimiento de su GA en cualquier momento desde su oficina, o deje que la Compañía de Ventas local de Atlas Copco lo haga por usted. Con AIRmonitor™, usted mismo comprueba el sistema de aire comprimido en línea, recibiendo inmediatamente indicaciones de aviso y tomando incluso acciones preventivas remotamente para evitar tiempos de parada.

AIRNET

Espera el máximo rendimiento de su GA y de su instalación de aire. AIRnet™ suministra de forma segura aire comprimido de alta calidad desde el punto de producción al punto de uso. Los lugares de trabajo separados se conectan fácilmente. La gama de accesorios AIRnet puede instalarse en paredes o techos y le permite crear un sistema de aire comprimido personalizado que se ajuste específicamente a sus necesidades de producción.



Especificaciones técnicas GA 5-7-11 / GA 5-7-11 VSD

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	CV		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
									Montado en suelo	Montado sobre depósito	Montado en suelo	Montado sobre depósito	
VERSIÓN 50 Hz													
GA 5	7,5	109	14,9	0,9	31,6	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	8,5	123	13,0	0,8	27,5	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	10	145	11,5	0,7	24,4	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	13	189	8,4	0,5	17,8	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
GA 7	7,5	109	20,2	1,2	42,8	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	8,5	123	18,6	1,1	39,4	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	10	145	16,6	1,0	35,2	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	13	189	13,3	0,8	28,2	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
GA 11	7,5	109	28,5	1,7	60,4	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	8,5	123	26,5	1,6	56,1	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	10	145	24,5	1,5	51,9	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	13	189	19,9	1,2	42,2	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	CV		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
									Montado en suelo	Montado sobre depósito	Montado en suelo	Montado sobre depósito	
VERSIÓN 60 Hz													
GA 5	100	107	15,0	0,9	31,8	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	125	132	12,6	0,8	26,7	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	150	157	10,7	0,6	22,7	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
	175	181	9,0	0,5	19,1	5,5	7,5	60	223/492	308/679	253/558	338/745	
GA 7	100	107	20,7	1,2	43,9	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	125	132	18,2	1,1	38,6	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	150	157	15,6	0,9	33,1	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
	175	181	13,6	0,8	28,8	7,5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776	
GA 11	100	107	28,9	1,7	61,2	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	125	132	26,1	1,6	55,3	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	150	157	23,8	1,4	50,4	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	
	175	181	21,2	1,3	44,9	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820	

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD* mín.-máx.			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	CV		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
									Montado en suelo	Montado sobre depósito	Montado en suelo	Montado sobre depósito	
50/60 Hz VERSION													
GA 5 VSD	4	58	7,5-15,1	0,45-0,91	16-32	5,5	7,5	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	7,5	109	7,2-14,9	0,43-0,89	15-32	5,5	7,5	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	10	145	6,6-12,0	0,40-0,72	14-25	5,5	7,5	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	13	188	5,9-8,4	0,35-0,50	13-18	5,5	7,5	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
GA 7 VSD	4	58	7,5-20,3	0,45-1,22	16-43	7,5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	7,5	109	7,2-20,2	0,43-1,21	15-43	7,5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	10	145	6,6-17,0	0,40-1,02	14-36	7,5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
	13	188	5,9-13,5	0,35-0,81	13-29	7,5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794	
GA 11 VSD (10 bar)	4	58	7,3-29,1	0,44-1,75	15-62	11	15	67-69	255/562	290/639	340/750	375/827	
	7,5	109	7,0-28,4	0,42-1,70	15-60	11	15	67-69	255/562	290/639	340/750	375/827	
	10	145	6,3-25,2	0,38-1,51	13-53	11	15	67-69	255/562	290/639	340/750	375/827	
GA 11 VSD (13 bar)	4	58	7,2-25,2	0,43-1,51	15-53	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871	
	7,5	109	6,8-24,6	0,41-1,48	14-52	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871	
	10	145	6,2-24,3	0,37-1,46	13-51	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871	
	13	188	5,9-20,9	0,35-1,25	13-44	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871	

* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

** Nivel sonoro medio medido a una distancia de 1 m de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A).

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psig).
- Temperatura de entrada del aire 20°C, 68°F

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 3°C (37°F).

El FAD está medido a las siguientes presiones de trabajo:

- Versiones de 7,5 bar a 7 bar(e).
- Versiones de 8,5 bar a 8 bar(e).
- Versiones de 10 bar a 9,5 bar(e).
- Versiones de 13 bar a 12,5 bar(e).

Presión máxima de trabajo para máquinas VSD:

- 13 bar(e) (188 psig).
- 10 bar(e) (145 psig) para la versión GA 11 VSD 10 bar.

GA 5-7-11 / GA 5-7-11 VSD

Montado en suelo	Montado sobre depósito
H: 1212 mm, 47,7"	H: 1779 mm, 70"
W: 976 mm, 38,4"	W: 1158 mm, 45,6"
D: 595 mm, 23,4"	D: 638 mm, 25,1"



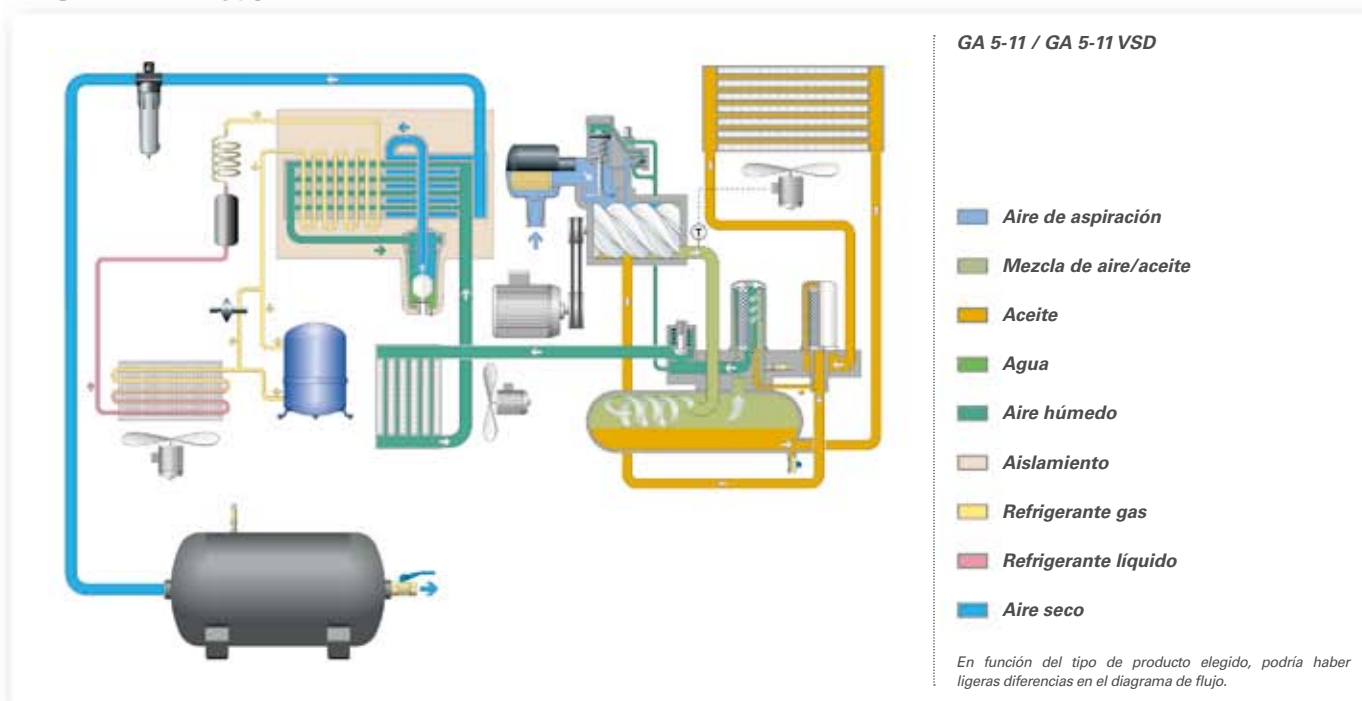
Optimice su sistema

El GA se puede adaptar a sus necesidades. Desde un secador y filtro integrados hasta protección contra la lluvia, están disponibles opciones estándar para optimizar aún más el rendimiento del GA o simplemente para adaptarlo a su entorno de producción específico.

		GA 5-11	GA 5-11 VSD
TRATAMIENTO DE AIRE	Juego de filtros integrado de clase 1 ¹	•	•
	Juego de filtros integrado de clase 2 ¹	•	•
	Bypass del secador ¹	•	•
TRATAMIENTO DEL CONDENSADO	Separador de aceite/agua (OSD) integrado	•	•
	Purgador electrónico capacitivo (EWD) en refrigeradores	•	•
	Purgador temporizado en depósito de aire ²	•	•
PROTECCIÓN	Bandeja de aceite	•	•
	Calentador del motor + termistores	•	N/A
	Relé de secuencia de fases	•	N/A
	Termostato tropical	•	N/A
	Protección contra congelación	•	N/A
Filtro de aspiración para trabajos pesados	•	•	
OBRAS PÚBLICAS	Protección contra la lluvia	•	•
	Interruptor general de alimentación eléctrica	•	• ³
	Dispositivo de elevación	•	•
COMUNICACIÓN	Relés para selector de secuencia ES 100 ⁴	•	N/A
	Display gráfico de alta resolución ⁴	•	•
ACEITES	Aceite de grado alimentario	•	•
	Aceite Roto – Xtend duty	•	•
OPCIONES GENERALES	Color de carrocería especial	•	•
	Regulación modulada	•	N/A
	Homologaciones navales	•	N/A
	Variantes para alta temperatura ambiente (HAV 50°C, 122°F)	•	N/A
	Adaptador para red IT	N/A	•
Depósito de aire de 500 litros ²	•	•	

¹ Sólo unidades FF - ² Sólo montado sobre depósito. - ³ Sólo GA 11 VSD. - ⁴ Sólo unidades EL II.

DIAGRAMA DE FLUJO





Para ser su primera opción y elección (First in Mind—First in Choice®) en todas sus necesidades de aire comprimido, Atlas Copco le ofrece productos y servicios que le ayudarán a aumentar la eficacia y rentabilidad de su negocio.

Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, pensando en la fiabilidad y eficiencia que necesitan los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire de calidad personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.



No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.