

Atlas Copco Secadores de aire comprimido

Serie CD

Secadores de adsorción sin regeneración térmica



AIRE SECO
DE ALTA CALIDAD



¿Por qué aire de calidad?



Cuando el aire que nos circunda se comprime, el vapor de agua que contiene y la concentración de partículas en suspensión aumentan espectacularmente. En un compresor inyectado, por ejemplo, el proceso de compresión hace que los vapores de aceite y de agua se condensen posteriormente formando minúsculas gotas, y que se mezclen después con la gran concentración de partículas. El resultado es un lodo abrasivo y aceitoso que, en muchos casos, también es ácido. Sin equipos de tratamiento del aire, la mayor parte de este lodo corrosivo entrará en la red de aire.

Un equipo Quality Air eficiente es una inversión con un retorno sólido: reduce eficazmente la contaminación del aire que, de lo contrario, produciría corrosión en las tuberías, averías prematuras de los equipos neumáticos y expolio del producto.



El alto coste del aire de baja calidad

En lo tocante a herramientas, máquinas e instrumentos, una calidad deficiente del aire ocasionará más averías, reparaciones y sustituciones. Además de los costes de las medidas correctivas, el tiempo de inactividad y los retrasos de producción resultantes son con frecuencia mucho más caros que cualquier reparación.



La amenaza a una reputación impecable

Cuando el aire comprimido hace contacto con el producto, la estabilidad, el índice de rechazos y la calidad final del producto pueden verse afectados de forma considerable por la contaminación. Aparte de los costes para corregir la situación, no se puede subestimar el daño potencial a la reputación de sus productos.





El dinero se esfuma en el aire

Al calcular el coste potencial de un aire

comprimido de baja calidad, con frecuencia pasan inadvertidas las tuberías. El condensado agresivo producirá corrosión, dando lugar a fugas de aire y una costosa pérdida de energía.

Una fuga de 3 mm equivale aproximadamente a un gasto de energía de 3,7 kW. Al cabo de un año, esta fuga puede representar hasta 1800 euros.



Presión persistente en el medioambiente

La pérdida de energía ocasionada por fugas

y la eliminación poco segura de condensados sin tratar afectarán desfavorablemente a nuestro medioambiente. Aparte de la rigurosa legislación que impone fuertes sanciones en caso de incumplimiento, cada derroche de energía influye negativamente en los resultados de explotación. ¡Preocuparse por el medioambiente puede ser un negocio inteligente!

Desde productos hasta soluciones totales

Gracias a sus largos años de experiencia, Atlas Copco puede determinar los requisitos exactos y ofrecer el equipo correcto entre una extensa gama de productos para el tratamiento del aire comprimido. Además de ofrecer soluciones totales, Atlas Copco ha establecido una organización de servicio postventa que prestará apoyo a toda su instalación... a nivel local o internacional.

Desde el compresor hasta el secador, pasando por el último filtro, Atlas Copco puede ser su socio exclusivo para soluciones totales de aire comprimido de calidad.



La solución completa para un Aire de Calidad

Partículas/polvo

Agua

filtración

secado

Proceso con aire de calidad
=
Satisfacción del usuario final

filtro
PD, PDp, DD, DDp y QD

secador de adsorción
MD
(para compresores ZR/ZT/ZE/ZA)



2 3

secador de adsorción
BD



0 1 2 3

secador frigorífico
FD/ID



4

drenaje

purgador electrónico de agua
EWD

separación de aceite/agua

OSW/OSD



Aceite

filtración

0

filtro
PD, PDp, DD, DDp y QD



compresión de aire

compresores exentos de aceite
ZH/ZR/ZT/ZE/ZA/AQ//LF/SF/LXF/H/
S/P/HX-HN/PETPACK®



compresores con inyección de aceite
GA/GR/GX/LE/LT



secador de adsorción
CD



0 1 2



Grados de calidad del aire ISO8573-1	Suciedad (partículas sólidas)				Agua	Aceite
	Máximo número de partículas por m ³ diámetro (d) de partícula, µm				Punto rocío a presión máx.	Máx. concentración
	≤ 0,10	0,1 < d ≤ 0,5	0,5 < d ≤ 1,0	1,0 < d ≤ 5,0	°C	mg/m ³
0	Según lo especificado por el usuario o proveedor del equipo y más estricto que la clase 1					
1	*	100	1	0	-70	0,01
2	*	100 000	1 000	10	-40	0,1
3	*	*	10 000	500	-20	1
4	*	*	*	1 000	3	5
5	*	*	*	20 000	7	> 5

* No especificado

Un sistema de aire comprimido bien diseñado garantiza el cumplimiento de los requisitos de calidad del aire del proceso.

Con la clase ISO requerida como guía, es posible seleccionar los componentes apropiados.

Atlas Copco ofrece una gama completa de productos para cualquier necesidad de sus clientes.

CD – secadores para aplicaciones exigentes y clientes conscientes del coste de la energía



Humedad: ¿una amenaza evitable?

El aire comprimido que entra en la red de aire está siempre saturado al 100% de vapor de agua. Al enfriarse, esta humedad se condensa, ocasionando daños a su sistema de aire... y a sus productos finales. La cantidad de agua es directamente proporcional al caudal, y aunque un refrigerador posterior elimine 2/3 de la humedad, la tercera parte restante puede ser muy destructiva en muchas aplicaciones, como aire de instrumentación, transporte de polvo seco o procesos con rápida expansión del aire.

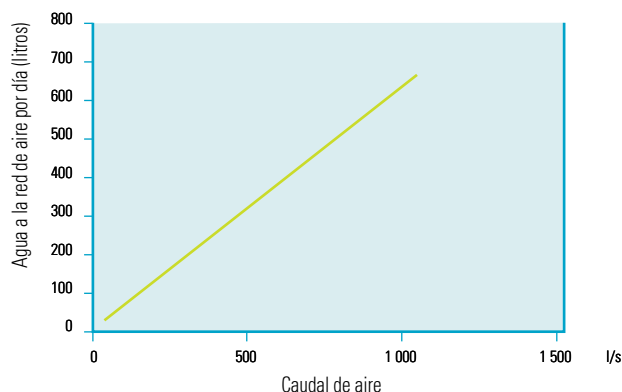
Los CD eliminan totalmente la humedad

Los secadores de adsorción CD de Atlas Copco eliminan la humedad antes de que pueda producir ningún daño. No existe incluso la posibilidad de congelación. Los secadores CD aseguran un proceso fiable y unos productos finales impecables ofreciendo aire absolutamente seco a su sistema neumático, con un punto de rocío a presión de -40°C o incluso -70°C .

Rendimiento máximo con un coste mínimo

El robusto diseño garantiza que la gama completa funcione con total fiabilidad, produciendo el punto de rocío a presión deseado incluso en las condiciones más difíciles. Junto con los sistemas de control más avanzados, la gama CD proporciona el aire de mejor calidad con el coste más bajo posible. El sistema con control de purga Atlas Copco dependiente del punto de rocío reduce significativamente los costes de energía, a la vez que asegura un punto de rocío totalmente estable y fiable. El uso del exclusivo controlador Elektronikon en combinación con un sensor PDP de primera clase, permite obtener un rápido retorno de la inversión.

AGUA A LA RED DE AIRE SIN NINGÚN SECADOR INSTALADO



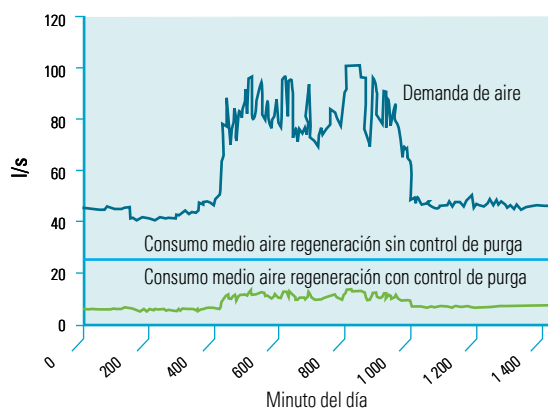
AGUA QUE ENTRA Y SALE DEL COMPRESOR Y SECADOR (EJEMPLO)



Condiciones de referencia:

Caudal del compresor 1050 I/s FAD - Temp. del aire comprimido 35°C
Temp. del aire ambiente 25°C - Humedad relativa ambiente 60% - Presión: 7 bar(e)

DEMANDA DE AIRE Y CONSUMO DE PURGA



Rendimiento y fiabilidad gracias a unos principios de funcionamiento probados

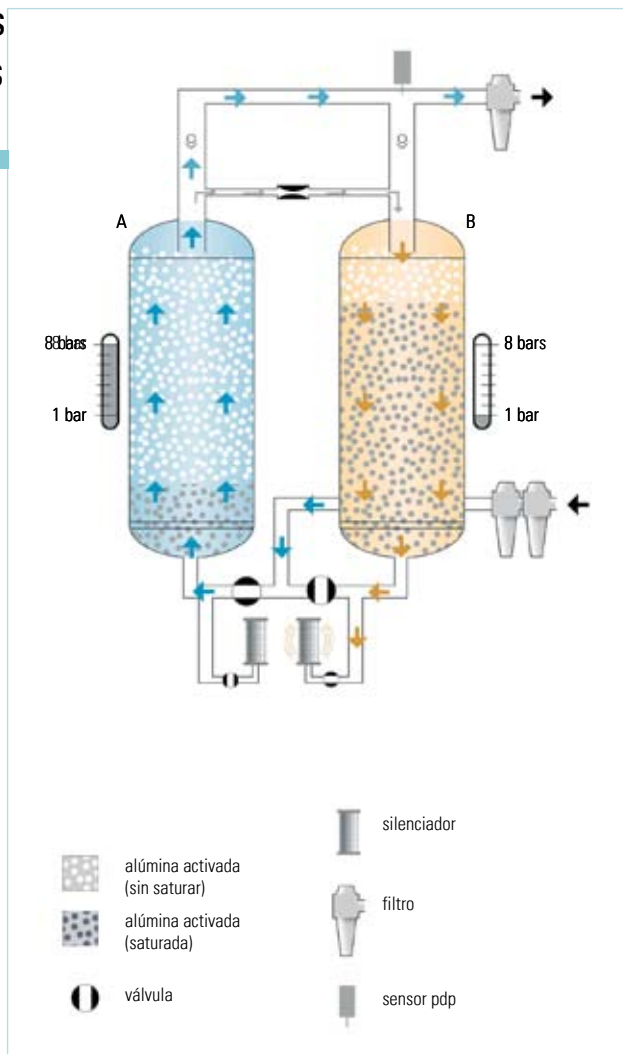
La gama completa de secadores CD está basada en un principio de funcionamiento común, que ha sido optimizado a lo largo de la amplia experiencia de Atlas Copco y que lleva prestando un servicio plenamente satisfactorio a la industria desde hace muchos años.

El proceso de secado

- ▶ El aire húmedo de los compresores pasa por los filtros de entrada, que eliminan el agua, aceite y partículas que podrían entrar en el secador.
- ▶ Entonces, el conjunto de válvula de tres vías dirige el aire a la torre "activa", en este ejemplo la torre "A".
- ▶ El desecante adsorbente de humedad que hay en la torre "A" elimina el vapor de agua del aire a medida que éste asciende por la misma. En el momento en que el aire sale de la torre, se alcanza un punto de rocío a presión típico de -40°C . Con el tiempo, el desecante de la torre activa se satura; si se continuara en estas condiciones, se produciría un descenso del rendimiento del punto de rocío a presión.

El proceso de regeneración

- ▶ Una pequeña parte del ahora aire seco se envía a la parte superior de la torre "B", mientras que el resto sale del secador a través de un filtro de partículas que elimina cualquier polvo residual libre de desecante que se haya podido acumular durante el proceso de secado.
- ▶ La pequeña parte de aire seco (purga) que pasa a la torre "B" se usa para regenerar el desecante. Durante la regeneración, la torre "B" está a presión atmosférica, permitiendo que se expanda el aire de purga de la torre "A" y que se desplace a través de la misma, llevándose con él la humedad del desecante. Los silenciadores en la salida aseguran un funcionamiento silencioso.
- ▶ El proceso de regeneración del desecante dura varios minutos, tras lo cual el sistema de control cierra la válvula de purga. A partir de ese punto, el aire de purga represuriza gradualmente la torre a la presión normal del sistema.
- ▶ Una vez que la torre "B" está totalmente represurizada, conmuta la válvula de 3 vías en el fondo del secador, de modo que la torre "B" pasa a ser la torre activa que seca el aire, y la torre "A" la que pasa a la fase de regeneración.



CD 2-32 – comodidad y versatilidad

La excepcional flexibilidad de instalación de los CD 2-32 significa que, con independencia de la aplicación, representa la solución más cómoda. Perfectas tanto para el punto de uso como para instalaciones normales en salas de compresores, estas pequeñas unidades ofrecen un alto rendimiento con un mínimo mantenimiento.

Instalación

- ▶ Se pueden montar vertical u horizontalmente
- ▶ Es posible tanto el montaje en suelo como en pared
- ▶ El diseño sumamente compacto ahorra espacio
- ▶ El filtro posterior integrado ahorra espacio, tiempo y costes
- ▶ Las múltiples entradas y salidas aseguran una fácil conexión del sistema de aire
- ▶ El drenaje temporizado integrado para el prefiltro ahorra en coste y tiempo

Rendimiento y eficiencia

- ▶ Punto de rocío a presión de -40°C de forma estándar
- ▶ Punto de rocío a presión de -70°C posible para caudales reducidos
- ▶ Muy baja caída de presión en toda la gama

Fiabilidad

- ▶ Los tubos totalmente anodizados impiden cualquier corrosión
- ▶ La válvula y el bloque silenciador de alta calidad aseguran un funcionamiento a prueba de fallos
- ▶ Los cartuchos cargados por muelle reducen la dispersión de polvo de desecante

Mantenimiento

- ▶ Es posible el mantenimiento completo sin desconectar el sistema de tuberías
- ▶ Los cartuchos de desecante con filtro integrado permiten un servicio rápido
- ▶ El diagnóstico de fallos en el panel de control posibilita una rápida resolución de los problemas



Control

- ▶ Control por temporizador electrónico con función de pausa para la purga
- ▶ Totalmente electrónico con indicación completa del estado
- ▶ Diagnóstico automático de fallos con contacto de alarma libre de potencial
- ▶ Capacidad de monitorización remota completa
- ▶ Panel eléctrico protegido según IP65 / NEMA 4

Opciones CD 2-32

- Kit para montaje mural
- Kit para montaje en suelo
- PDP -70°C
- Cable para monitorización remota
- Cable y software para monitorización remota



CD 44 -60 - simples, fiables, eficaces

Los CD 44-60 son unidades compactas, simples y fiables, diseñadas para proporcionar aire de alta calidad durante todo el año. Con una instalación muy simple y un servicio mínimo, la gama CD 44-60 es la elección perfecta para las aplicaciones que deben funcionar sin problemas un día sí y otro también.

Instalación

- ▶ Montaje en suelo y en pared
- ▶ Diseño compacto, para ahorrar espacio
- ▶ El prefiltro y el filtro posterior se pueden montar directamente en la unidad para ahorrar espacio
- ▶ Las múltiples entradas y salidas aseguran una fácil conexión al sistema de aire

Rendimiento y eficiencia

- ▶ Punto de rocío a presión de -20°C de forma estándar
- ▶ Punto de rocío a presión de -40°C posible para caudales reducidos
- ▶ Punto de rocío a presión de -70°C posible como opción
- ▶ Muy baja caída de presión, menos de 0,15 bar

Fiabilidad

- ▶ Las carcasas de cierre superior e inferior y los tubos son resistentes a la corrosión
- ▶ Los silenciadores incluyen una válvula de seguridad para garantizar el funcionamiento en caso de producirse una obstrucción
- ▶ La válvula de lanzadera autolimpiante y el restrictor de purga proporcionan un funcionamiento fiable y sin mantenimiento

Control

- ▶ Control por temporizador con función de pausa para la purga
- ▶ Totalmente automático para funcionamiento autónomo
- ▶ Panel eléctrico protegido según IP54 como opción



Opciones CD 44-60

- Control neumático
- Panel de control IP54
- PDP -70°C
- Carrocería de acero inoxidable



CD 65-1050 – alto rendimiento para aplicaciones críticas

Los CD 65-1050 están contruidos para funcionar en una gran variedad de condiciones, proporcionando aire de gran calidad para los ambientes y aplicaciones más exigentes. Con sólo componentes de alta calidad y con un algoritmo de control basado en años de experiencia y conocimientos técnicos, estas unidades ofrecen una fiabilidad sin precedentes.

Instalación

- ▶ El prefiltro y el filtro posterior vienen premontados en cada unidad*
- ▶ Los tubos de entrada y salida se pueden girar, ofreciendo la máxima flexibilidad de instalación
- ▶ Todas las unidades incluyen ranuras para carretilla elevadora y cáncamos de elevación para simplificar el posicionamiento

Rendimiento y eficiencia

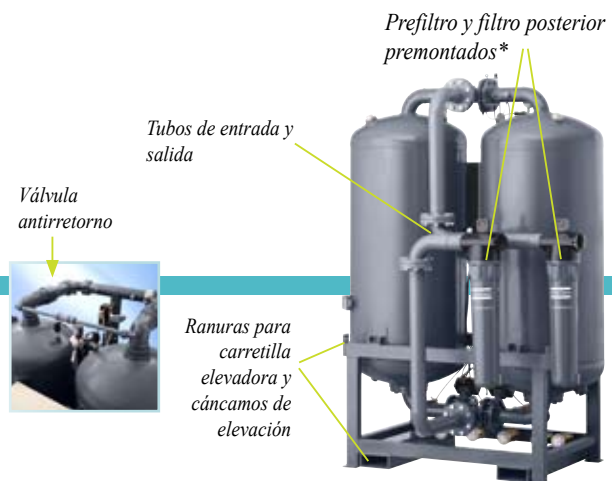
- ▶ Todas las unidades están especificadas de forma estándar para proporcionar un PDP de -40°C , opcionalmente -70°C
- ▶ Las muy bajas velocidades del aire, unido a un gran contenido de desecante, permiten un rendimiento fiable
- ▶ El empleo de un sensor para medir el punto de rocío a presión en la salida del secador asegura que el sistema de control ahorre la máxima cantidad posible de aire de purga

Fiabilidad

- ▶ Para evitar averías inoportunas, cada modelo incorpora una válvula de 3 vías y dos válvulas antirretorno, construidas totalmente en acero inoxidable
- ▶ Los silenciadores de alto rendimiento reducen el nivel sonoro al mínimo, e incluyen una válvula de seguridad para garantizar el funcionamiento en caso de producirse una obstrucción

Control

- ▶ Los CD 65-1050 se pueden suministrar, bien con un sistema clásico de control por temporización, o mejor aún con el sistema de ahorro de energía Elektronikon, que incluye el control de purga dependiente del punto de rocío e información completa del estado del secador
- ▶ Todos los sistemas de control están instalados dentro de un armario IP54



Opciones CD 65-1050

- Control neumático
- Alarma para los filtros conectados al sistema de control
- PDP -70°C
- Bypass del secador con válvula de 3 vías
- Bypass de filtros de entrada y salida
- Filtros dobles con válvulas de conmutación
- Bypass de secador y filtro con válvula de 7 vías

* Los filtros son opcionales en CD390-1050

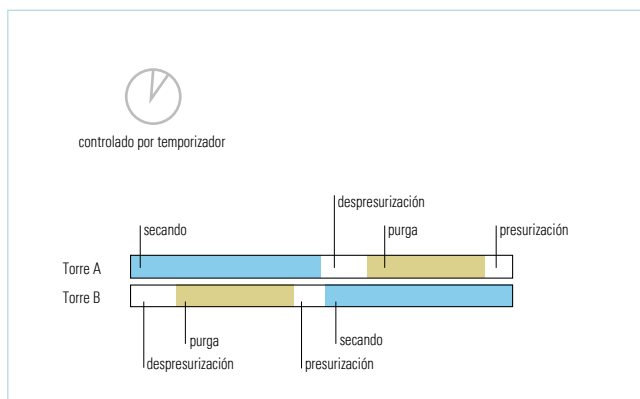
Elección del sistema de control acorde con los requisitos del cliente



Fiabilidad simple - sistema de control por temporizador

Los procesos de secado y regeneración se controlan, en su forma más simple, mediante un temporizador preajustado que fija los tiempos de secado, regeneración y represurización, de modo que el secador funcione de manera fiable en diferentes condiciones. Esto significa que la cantidad de aire de purga consumido es fija, con independencia de las condiciones de entrada.

Sin embargo, para eliminar la pérdida del aire de purga cuando el compresor está en descarga, todos los controladores Atlas Copco basados en temporizador incluyen una “función de ahorro de purga”. Esto significa que las señales de carga/descarga del compresor se pueden reenviar al secador para que haga una “pausa” y no consuma aire de purga mientras el compresor está en descarga.

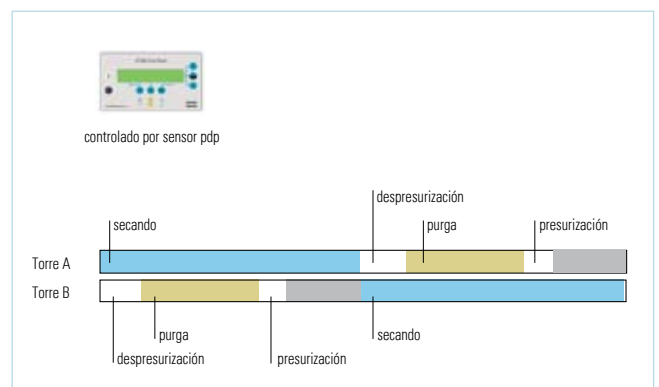


Los mayores ahorros con el mejor sistema de control

Elektronikon® – la inversión inteligente

El Elektronikon® patentado por Atlas Copco es un avanzado sistema con microprocesador que funciona en tiempo real y permite un completo control y monitorización mediante una interfaz de usuario clara y sencilla. El sistema Elektronikon® realiza el control de purga en función del punto de rocío (DDPC), y permite regular eficazmente la cantidad media de aire de purga, con una importante reducción de los costes de operación.

Para conseguir el control dinámico, un sensor de punto de rocío a presión instalado en la tubería de salida del secador, envía una señal al sistema de control Elektronikon®.



El ciclo de regeneración no cambia, siendo fijo el tiempo de despresurización, regeneración y represurización. Sin embargo, las torres no conmutan necesariamente de forma inmediata una vez finalizado el ciclo de regeneración. En su lugar, se controla el PDP y sólo cuando comienza a deteriorarse más allá del nivel requerido, conmutan las torres. Durante el tiempo que transcurre entre la finalización del ciclo de regeneración y el punto de conmutación, no se utiliza cantidad alguna de aire de purga, lo cual quiere decir que el secador funciona prácticamente sin coste alguno.

El sistema con control de purga (DDPC) puede reducir significativamente los costes de funcionamiento, no siendo infrecuente un retorno de la inversión inferior a 6 meses. Para todos aquellos interesados por los resultados económicos y el medioambiente, el DDPC es la inversión más inteligente.

Completa interfaz de monitorización remota

Las ventajas del Elektronikon® no acaban en el DDPC. No existe mejor alternativa para un control y monitorización remotos. Añadiendo una ComBox, se puede acceder a una instalación Elektronikon® directamente desde un PC a través de un sistema de gestión existente, mediante el uso de una variada gama de protocolos. Participando en nuestros diversos servicios AirMonitor, se puede monitorizar por Internet un sistema completo de aire comprimido Atlas Copco.



Gestión y protección total de los equipos

El Elektronikon® ofrece un control total y una protección completa de la máquina. Una monitorización continua y exhaustiva permite maximizar la eficiencia operativa y que la unidad no exceda nunca sus límites de seguridad bajo ninguna circunstancia.

Datos técnicos

CD 2-1050

Secador CD	Capacidad entrada				Punto de rocío a presión nominal °C	Caída de presión (exc. filtros)		Filtración incluida			Conexión entrada/salida 50 Hz: G 60 Hz: NPT
	11 bar(e) 160 psi(e)		16 bar(e) 232 psi(e)			bar	psi	Prefiltros		Postfiltro	
	l/s	m3/h	l/s	m3/h				1 micra 0,1 ppm	0,01 micra 0,01 ppm		
CD 2	2	7	3,4	12	-40	0,05	0,7	-	PD 9	Integrado	3/8"
CD 3	3	10	5,1	20	-40	0,06	0,9	-	PD 9	Integrado	3/8"
CD 5	5	20	8,5	32	-40	0,07	1,0	-	PD 9	Integrado	3/8"
CD 7	7	25	11,3	44	-40	0,02	0,3	-	PD 9	Integrado	3/8"
CD 12	12	45	20,3	77	-40	0,08	1,2	-	PD 17	Integrado	3/8"
CD 17	17	65	28,7	108	-40	0,14	2,0	-	PD 17	Integrado	1/2"
CD 24	24	91	40,6	154	-40	0,12	1,7	-	PD 32	Integrado	1/2"
CD 32	32	122	54,1	207	-40	0,15	2,2	-	PD 32	Integrado	1/2"
CD 44	44	167	56	214	-20	0,12	1,7	DD 44	PD 44	DDp 44	1"
CD 60	60	228	76	290	-20	0,15	2,2	DD 60	PD 60	DDp 60	1 1/4"
CD 65	65	248	80	306	-40	0,20	2,9	DD 120	PD 120	DDp 120	1 1/2"
CD 80	80	306	95	361	-40	0,20	2,9	DD 120	PD 120	DDp 120	1 1/2"
CD 100	100	381	120	457	-40	0,20	2,9	DD 120	PD 120	DDp 120	1 1/2"
CD 140	140	534	170	648	-40	0,20	2,9	DD 150	PD 150	DDp 150	1 1/2"
CD 170	170	648	207	790	-40	0,20	2,9	DD 175	PD 175	DDp 175	1 1/2"
CD 230	230	878	280	1069	-40	0,20	2,9	DD 280	PD 280	DDp 280	2"
CD 280	280	1069	340	1297	-40	0,20	2,9	DD 280	PD 280	DDp 280	2"
CD 390	390	1488	N/A	N/A	-40	0,15	2,2	-	PD 390*	DDp 390*	Dn80
CD 520	520	1983	N/A	N/A	-40	0,15	2,2	-	PD 520*	DDp 520*	Dn80
CD 780	780	2977	N/A	N/A	-40	0,10	1,5	-	PD 780*	DDp 780*	Dn100
CD 1050**	1050	4006	N/A	N/A	-40	0,07	1,0	-	PD 1050*	DDp 1050*	Dn125

* Opcional

** La versión CE del CD 1050 tiene una presión máxima de trabajo de 9 bar(e); la versión ASME una presión de trabajo de 11 bar(e)

Condiciones de referencia

Temperatura de entrada del aire comprimido: 35°C / 100°F

Humedad relativa de entrada: 100 %

Presión de entrada al secador, después de la filtración: 7 bar(e)

Unidades con presión de trabajo nominal de 11 bar(e): 7 bar(e)

Unidades con presión de trabajo nominal de 16 bar(e): 12,5 bar(e)

Para ajustar el rendimiento de cada secador para diferentes condiciones de entrada, use los siguientes factores de corrección.

Corrección por punto de rocío a presión (K_d):

Punto de rocío a presión	°C	-20	-40	-70
CD 2-32	K _d	1	1	0,7
CD 44-60	K _d	1	0,88	0,7
CD 65-1050	K _d	1	1	0,8

Factor de corrección de presión de entrada (K_p):

Presión de entrada	Versión 11 bar(e)/160 psi(e)								
	bar (g)	4	5	6	7	8	9	10	11
	psi (g)	58	73	87	102	116	131	145	160
CD 2-32	K _p	0,62	0,75	0,87	1	1,12	1,25	1,37	1,5
CD 44-1050	K _p	0,47	0,68	0,84	1	1,12	1,25	1,37	1,38

Factor de corrección de presión de entrada (K_p):

Presión de entrada	Versión 16 bar(e)/232 psi(e)					
	bar (e)	12,5	13	14	15	16
	psi (e)	181	188	202	217	232
CD 2-32	K _p	1	1,04	1,11	1,19	1,26
CD 44-1050	K _p	1	1,04	1,11	1,19	1,26

Factor de corrección de temperatura de entrada (K_t):

Temperatura de entrada	°C	25	30	35	40	45	50
CD 2-1050	K _t	1	1	1	0,84	0,67	0,55
CD 44-1050	K _t	1	1	1	0,84	0,71	0,55

Ejemplo:

Cuál es la capacidad de un CD44, funcionando a 8 bar(e), con una temperatura de entrada de 40°C y un punto de rocío a presión requerido de -40°C?

Encuentre cada factor de corrección:

$$K_d = 0,88 \quad K_p = 1,12 \quad K_t = 0,84$$

$$\text{Capacidad actual} = \text{capacidad nominal} \times K_d \times K_p \times K_t$$

$$\text{Capacidad actual} = 44 \times 0,88 \times 1,12 \times 0,84$$

$$\text{Capacidad actual} = 36 \text{ l/s o } 77 \text{ cfm}$$

Dimensiones y peso

Secador CD	Dimensiones (mm)			Peso kg
	Largo	Ancho	Alto	
CD 2	92	281	445	13
CD 3	92	281	504	14
CD 5	92	281	635	17
CD 7	92	281	815	20
CD 12	92	281	1205	26
CD 17	92	281	1598	34
CD 24	214	358	1100	50
CD 32	214	358	1100	67
CD 44	438	363	1177	125
CD 60	438	363	1177	130
CD 65	715	664	1512	230
CD 80	715	664	1512	250
CD 100	715	664	1627	280
CD 140	732	690	1642	340
CD 170	764	723	1651	430
CD 230	947	808	1728	500
CD 280	1037	838	1740	550
CD 390	1337	770	2256	800
CD 520	1593	920	2300	1100
CD 780	1876	1474	2300	1400
CD 1050**	2250	1283	2687	2000

Atlas Copco se distingue como empresa por nuestra convicción de que sólo podremos destacar en lo que hacemos si ofrecemos la mejor experiencia tecnológica posible para ayudar realmente a nuestros clientes a producir, crecer y triunfar.

Sólo hay una forma de conseguirlo - nosotros lo llamamos simplemente el Estilo Atlas Copco. Se basa en la **interacción**, las relaciones a largo plazo y la participación en los procesos, necesidades y objetivos de los clientes. Significa que debemos ser flexibles para adaptarnos a los variados requisitos de las personas que confían en nosotros.

El **compromiso** con el negocio de nuestros clientes dirige nuestro esfuerzo para aumentar su productividad mediante mejores soluciones. Un compromiso que comienza prestando pleno apoyo a los productos existentes y mejorando las cosas continuamente. Pero no nos detenemos aquí, concebimos y realizamos avances tecnológicos a través de la **innovación**. No por simple amor a la tecnología, sino pensando en los resultados y en la tranquilidad de nuestros clientes.

Así es como Atlas Copco se esforzará por seguir siendo la primera elección, atraer nuevos negocios y mantener nuestra posición como líder de la industria.



Competencia de servicio

Atlas Copco está comprometida a prestar los niveles de servicio postventa que usted necesita. Nuestros ingenieros altamente cualificados ofrecen el mejor soporte posible a su equipo utilizando las herramientas de diagnóstico más modernas.



ISO 9001

Desde el diseño a la producción y suministro de los compresores, Atlas Copco cumple la norma de calidad ISO 9001.

No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.

Capacidad mundial

Capacidad mundial con presencia local significa que podemos responder rápidamente a cualquier situación en cualquier parte del mundo. Nuestra extraordinaria logística garantiza un suministro puntual de nuestras piezas de repuesto de calidad garantizada.



ISO 14001

El Sistema de Gestión Ambiental de Atlas Copco forma parte integral de cada proceso productivo.